

BM

Innenbau / Möbel / Bauelemente

09/18

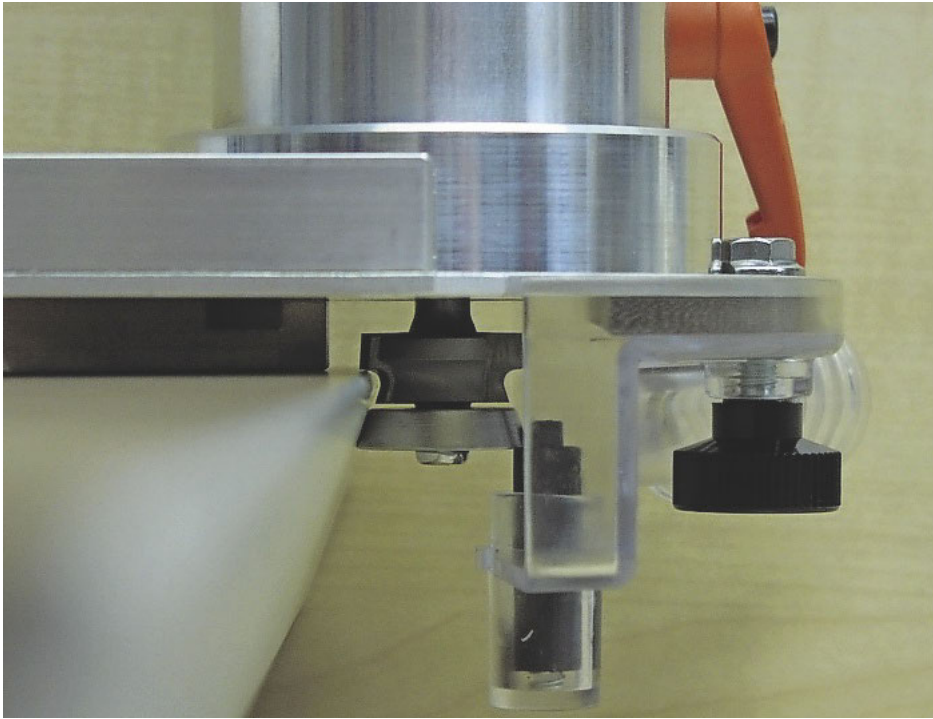
Kantenbearbeitung – ab Seite 14

Maßgeschreinerte Konzepte

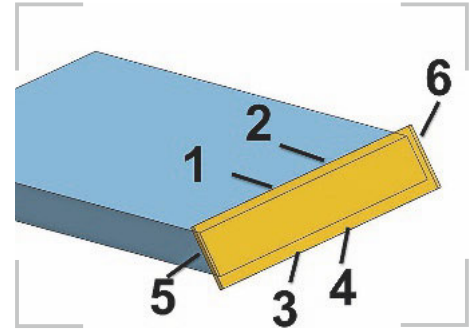
/ *BM-Serie Unternehmensnachfolge* – ab S. 72
Nicht auf die lange Bank schieben

/ *BM-Serie Raumakustik* – ab Seite 90
Planung in der Praxis

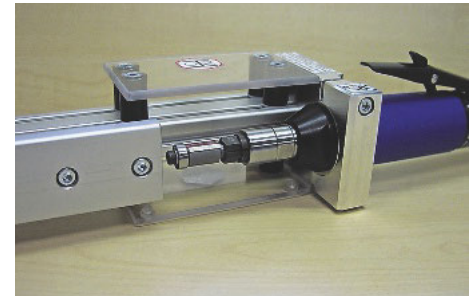
/ *Smart-Home* – ab Seite 100
Ready to smart?



/ Vor allem bei schrägen Schmalseiten wird die Kantenfräse-Universal-MZ-100-90F genutzt. Mit dem Gewindering, der direkt unter dem Motor sitzt, kann eine sehr genaue Fräserzustellung erfolgen.



/ Die nachzubearbeitenden Kantenüberstände an einer schrägen Schmalseite.



/ Für die Überstände der Kante an den Stirnseiten ist der Allwinkel-Bündigfräser-MZ-100-160V zuständig.

CHM präsentiert Kantenfräsen für schräge Schmalseiten

Schräges Trio

Das Anbringen von Kanten an schrägen Stirnseiten ist schnell gemacht, doch die Nachbearbeitung ist sehr aufwendig. Heßler Maschinensysteme löst dieses Problem.

■ Mit dem Handmaschinentrio von Heßler lassen sich sowohl Einzelstücke als auch kleine bis mittlere Stückzahlen produzieren. Das Kantenfräsen-Trio besteht aus:

- Allwinkel-Bündigfräser-MZ-100-160V
- Kantenfräse-Universal-MZ-100-90F
- Eckenrunder-MZ-02-90F

Mit dem Allwinkel-Bündigfräser werden die Überstände des angeleimten Kantenbandes an den Stirnseiten und den Längsseiten entfernt. Dabei rollt das Anlauflager des Fräasers auf dem Werkstück ab.

Die Kantenfräse-Universal bearbeitet die stumpfe und die spitze Seite der Schräge. Mit Spezial-Fräswerkzeugen werden die Längsseiten gerundet – wobei mit dem Gewindering, der direkt unter dem Motor sitzt, eine sehr genaue Fräserzustellung erfolgen kann. Vor allem bei schrägen Schmalseiten ist dies eine große Hilfe. Die Motoraufnahme ist

stabil ausgeführt und die große Grundplatte sichert ein ruhiges Führen auf dem Werkstück. Wenn die Stirnseiten ebenfalls mit einer Rundung versehen werden sollen, wird der Eckenrunder eingesetzt. Dabei werden in den Teller der Maschine je nach Winkelbereich Vertiefungen eingebracht. Mit der senkrechten Geradhaltehilfe werden auch im spitzen Bereich der Stirnseite saubere Eckenrundungen realisiert.

Wenn ein Teil der ursprünglich rechtwinkligen Schmalseite stehen bleiben soll, liegt eine Sonderform der Bearbeitung vor. Hierzu wird die Kantenfräse-Universal mit einem Sonderanschlag ausgestattet. (lp) ■

Heßler Maschinensysteme
 32312 Lübbecke
www.c-hessler.de



/ Mit der Kantenfräse Universal-MZ-100-90F werden die stumpfe und die spitze Seite der Schräge gerundet.



/ Der Eckenrunder-MZ-02-90F wird verwendet, wenn Stirnseiten mit einer Rundung versehen werden.