



Bild 1: Saubere Sache: Auf Gehrung gearbeitete Innenecken

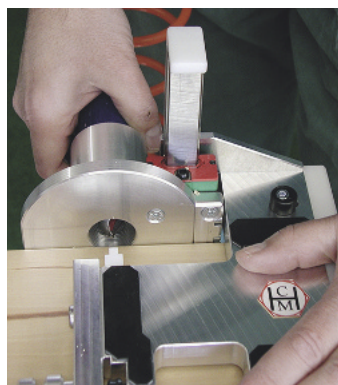


Bild 2: Der V-förmige Fräser wird pneumatisch durch den Kantenstreifen gezogen

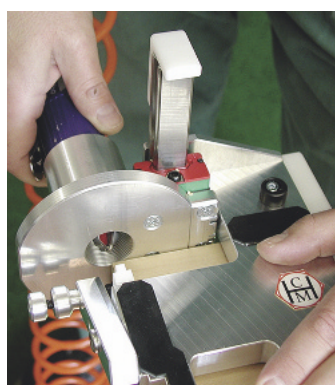


Bild 3: Mit dem ausklappbaren Anschlag wird dann die Längsseiten-Nut eingefräst



Bild 4: Der praktische Eckenformer in der Gesamtansicht

### Neue Kantenfräse

## Eckenformer für Gehrungs-Innenecken

Für den Kantenstreifenstoß an Innenecken von Arbeitsplatten, Ansetztischen oder Barplatten, die im rechten Winkel zueinander stehen, bietet der neue Gehrungs-Eckenformer eine einfache und sichere Arbeitsweise an. Wie bei allen Eckenformern kommt auch hier das Prinzip der „fliegenden“ Führung zum Einsatz, bei dem das Antriebsaggregat fliegend in der waagrechten Startposition gehalten wird. Aufgrund der Führung kann die anschließende Bearbeitung verwicklungsfrei und sicher durchgeführt werden.

Im ersten Arbeitsschritt (Bild 2) wird der Eckenformer an der Längsseite

einer bekanteten und ansonsten fertig bearbeiteten Platte positioniert. Der kreisförmige Teller wird gegen die Seite und die plattenförmige Auflage auf das Werkstück aufgedrückt. Nach Einschalten des Pneumatiktriebes wird der V-förmige Fräser durch den Kantenstreifen gezogen. Durch die besonders präzise und steife Führung wird ohne Seitentastung ein geradliniger und ebener Schnittverlauf erzeugt. Nun kann der Kantenstreifen von der Plattenecke bis zur V-Nut abgezogen werden.

Für den zweiten Arbeitsschritt (Bild 3) wird aus der Werkstückauflage ein Anschlag herausgeklappt, der

an der rechtwinkligen Ecke der Gegenplatte angelegt wird. Sofort kann nun das Gegenstück für die Längsseiten-Nut gefräst werden. Durch Zusammenfügen beider Platten entsteht an der Innenecke ein sauberer Übergang von einem zum anderen Kantenstreifen. Links- und rechtsseitige Ecken sind durch einfaches Drehen der Maschine um ihre Symmetrieebene bearbeitbar.

Der Gehrungs-Eckenformer ist Teil eines schutzrechtlich abgesicherten Geräteprogramms, das in zwei Gruppen eingeteilt ist: Die erste Gruppe ist ausgerichtet auf die Kantennachbearbeitung an Möbel-

standardteilen mit 90°-Winkeln sowohl für die Längskantenbearbeitung als auch für das komfortable und sichere Eckenrunden. Die zweite Gruppe wird zur Kantennachbearbeitung an Sonderteilen mit stumpfen und spitzen Winkeln eingesetzt. Es lassen sich Kantenüberstände von kleiner 45° bis 135° bündig fräsen und zusätzlich die oberen und unteren, spitzen Restecken entfernen.

Heßler Maschinensysteme  
32312 Lübbecke  
[www.Eckenformer.de](http://www.Eckenformer.de)

### Bis 65 mm Kantenhöhe

## Goliath kann jetzt noch mehr

Kantenbeschichten an kreisrunden Teilen, an Halbkreisen, Formteilen, an Platten mit Radiussecken – das

Ganze selbstverständlich mit Dickkanten: Das Handkantenanleimgerät „Goliath“ ist bereits seit vier

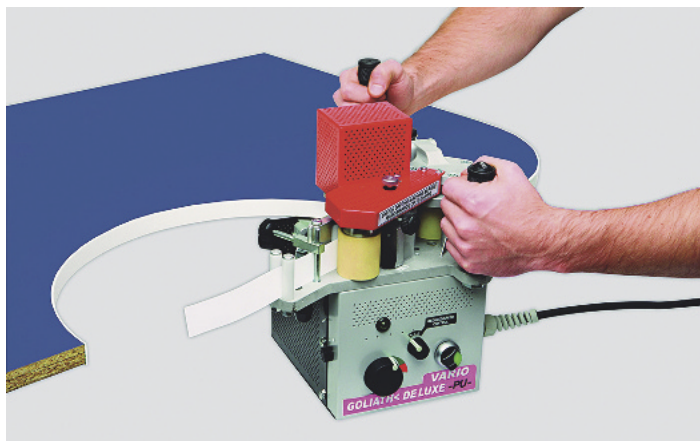
Jahren eine praxisbewährte Lösung für diese Problemstellungen – im Betrieb und auf der Baustelle. Bewährt hat sich das Gerät auch als Ergänzung zu CNC-Maschinen, wenn es um die Kantenbeschichtung an Formteilen geht.

Jetzt hat der Hersteller sein Programm um ein neues Modell erweitert: Der neue „Goliath deLuxe Vario 65“ eignet sich für Kantenbreiten bis zu 65 mm und Kantendicken bis zu 3 mm (ABS, PVC, Furnier etc.). Ein Vorteil ist die Bearbeitung von Innenradien ab einem Radius von ca. 25 mm, je nach Kantenqualität. Der Schmelzkleberauftrag erfolgt direkt auf die Kante. Zum Einsatz kommen handelsübliches Schmelzklebergranulat oder PU-Kleber. Die integrierte, variabel einstellbare Vorschubfunktion er-

leichtert die Handhabung. Das Gerät wiegt 9 kg und ist in nur 6 Minuten aufgeheizt (Temperaturregelung von 120–170 °C). Die fein justierbare Kleberregulierung und zusätzliche Einstellfunktionen sorgen für präzises Arbeiten.

Der Anbieter hat weiteres Zubehör, z. B. eine praktische Doppelkantenfräse (oberes und unteres Arbeiten getrennt), eine Schneidvorrichtung für Stoßfugen und Kantenschneider, im Programm. Außerdem steht eine kleine Stationäreinrichtung zur Verfügung. Darauf lässt sich der Goliath montieren und wird zum Tischgerät, z. B. für die Bearbeitung von Klein- und Schmalteilen.

Samstag International AG  
65779 Kelkheim  
[www.samstag-international.com](http://www.samstag-international.com)



Jetzt mit erweitertem Einsatzspektrum: Das mobile Kantenanleimgerät „Goliath deLuxe Vario 65“